

# DQM-RP10

## FICHA TÉCNICA

PRIMARIO EPÓXICO ADUCTO AMINA DE 2  
COMPONENTES ALTOS SÓLIDOS MODIFICADO



### DESCRIPCION

- EXCELENTE PRODUCTO PARA INTERIOR DE TANQUES Y EN AMBIENTES HUMEDOS
- CON O SIN SALINIDAD Y GASES DERIVADOS DE AZUFRE
- PROPORCIONA UNA PELÍCULA DURA CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS
- EXCELENTE RESISTENCIA AL CRUDO, GASOLINA AMARGA, AGUA CRUDA, SALADA Y TRATADA
- RESISTE AL AGUA SALADA, DESTILADOS SIN TRATAR
- LIBRE DE METALES PESADOS
- EXCELENTE RESISTENCIA A LA ABRASIÓN
- CUMPLE CON NORMA PEMEX NRE-053 PARA RP-10 SISTEMA 6 TARI A 14

CLASIFICACION	EPÓXICO -ADUCTO AMINA
ACABADO	SEMI-MATE
COLOR	GRIS, ROJO OXIDO, ROJO 100
ADELGAZADOR	DQM-4020
MÉTODO DE APLICACIÓN	ASPERSIÓN CONVENCIONAL O AIRLESS
ACABADO RECOMENDADO	RA-29 MODIFICADO
TIEMPO DE SECADO A 25°C AL TACTO PARA RECUBRIR	2-4 HORAS 12 HORAS MINIMO. 24 HRS MAXIMO
RENDIMIENTO TEORICO	25.12 M2/LT A 1.0 MILS (CONSIDERAR PERDIDAS POR APLICACIONES)
VOC	325 G/LT
VISCOSIDAD A 25°C	2500 A 3000 CPS
DENSIDAD A 25°C	1.35-1.42 KG/LT
SOLIDOS POR VOLUMEN	64% +/-2

<b>ESPEJOR SECO RECOMENDADO</b>	6 MILS -7 MILS (150 -175 MICRAS)
<b>NUMERO DE CAPAS RECOMENDADO</b>	1 a 2 ( Según Requerimiento)
<b>NUMERO DE COMPONENTES</b>	2
<b>RELACION MEZCLA</b>	4 PARTES DE BASE POR 1 DE CATALIZADOR EN VOLUMEN
<b>VIDA ÚTIL A 25°C</b>	3-4 HORAS
<b>TIEMPO DE CURADO PARA INMERSION A 25°C</b>	5 DÍAS
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA CONTINUA</b>	170°C
<b>ESTABILIDAD DE ALMACENAJE</b>	270 DIAS

# DQM-RP10

## FICHA TÉCNICA

PRIMARIO EPÓXICO ADUCTO AMINA DE 2  
COMPONENTES ALTOS SOLIDOS MODIFICADO

### PREPARACION DE SUPERFICIE

- LAS SUPERFICIES DE ACERO DEBEN LIMPIARSE POR CUALQUIERA DE LOS SIGUIENTES METODOS, LIMPIEZA CON CHORRO DE ABRASIVO A ACABADO COEMRCIAL SEGUN ESPECIFICACIÓN SSPC-SP-6.
- INMERSIÓN: LA SUPERFICIE DEBERÁ DE LIMPIARSE A ACABADO METAL BLANCO DE ACUERDO A SSPC-SP-5 CON UN PERFIL DE ANCLAJE DE 2.5-3.0 MILSM PARA OPERAR EN INMERSION. ANTES DE LA APLICACIÓN ELIMINE POLVO, GRASA, ACEITE O CUALQUIER OTRO CONTAMINANTE.

### PREPARACION DE RECUBRIMIENTO (MEZCLA)

- AGITE LOS DOS COMPONENTES, LUEGO MEZCLE 4 PARTES DE BASE POR 1 DE CATALIZADOR, AGITE NUEVAMENTE HASTA OBTENER UNA MEZCLA HOMOGÉNEA, PREPARE MEZCLAS QUE PUEDA UTILIZAR ANTES DE 4 HORAS.
- PARA AJUSTAR LA VISCOSIDAD ADELGACE CON DQM-4020 SIN EXCEDER DE UN 20% EN VOLUMEN.
- FILTRE EL MATERIAL CON UN TAMIZ DE 30 A 60 MALLAS.

### EQUIPO DE APLICACIÓN

- **EQUIPO DE ASPERSIÓN CON AIRE DE ALTA PRODUCCIÓN.**
- OLLA DE PRESIÓN CON AGITACIÓN MECÁNICA O NEUMÁTICA. CON UNA PRESIÓN EN LA OLLA DE 35.5 A 43 PSI (2.5 A 3.0 KG/CM<sup>2</sup>) PISTOLA GRACO AIRPRO COMPLIANT PARA ALTO DESGASTE, CON BOQUILLA NO MENOR A 0.070 PULGADAS DE DIÁMETRO INTERIOR. FILTROS SEPARADORES DE HUMEDAD Y ACEITE EN LA LÍNEA DE AIRE A LA SALIDA DEL COMPRESOR. MANGUERA DE AIRE A LA PISTOLA DE DIÁMETRO INTERNO DE 1/4" (6.35 MM); CON PRESIÓN DE 40 PSI (2 KG/CM<sup>2</sup>) A LA ENTRADA DE LA PISTOLA.
  - **MANGUERA DE FLUIDO A LA PISTOLA DE DIÁMETRO INTERNO DE 3/8" (9.5 MM).**
  - PISTOLA DE ASPERSIÓN DEVILBISS JGA-503 CON COMBINACIÓN DE BOQUILLA 704FX
- **EQUIPO DE ASPERSIÓN SIN AIRE**
  - EQUIPO AIRLESS MODELO 640I
  - PISTOLA LX80 CON BOQUILLA 661-517
  - RELACIÓN DE BOMBEO 3300 PSI DE SALIDA. 2.2 LTS POR MINUTO, MOTOR ELÉCTRICO DE 1.3 HP. DE 110 -120 V, MANGUERA 1/4" DIÁMETRO INTERIOR.
- UTILICE FILTROS SEPARADORES DE HUMEDAD Y ACEITE EN LAS LÍNEAS DE AIRE

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

- EL PROCESO DE APLICACIÓN DEBE EFECTUARSE SOBRE SUPERFICIES Y/O RECUBRIMIENTOS SECOS, NO DEBERÁ APLICARSE CUANDO LA TEMPERATURA SEA MENOR A 7° C O MAYOR A 50° C Y LA HUMEDAD RELATIVA NO MAYOR DEL 80%. NO APLICAR EL RECUBRIMIENTO CON VELOCIDAD DE VIENTO MAYOR A 20 KM POR HORA.
- LA PRESIÓN EN EL INTERIOR DEL EQUIPO SERÁ DE 50 A 60 LB/PLG<sup>2</sup>, CALIBRÁNDOLA CON LA VÁLVULA DE ATOMIZACIÓN DE AIRE.

### PROCESO DE APLICACIÓN

- VERIFICAR QUE LA SUPERFICIE ESTÉ PREPARADA DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES
- RECUBRIR EL SUBSTRATO PASANDO LA PISTOLA

PERPENDICULAR Y PARALELAMENTE A LA SUPERFICIE POR RECUBRIR, A UNA DISTANCIA DE 15 A 20 CM. SOLTANDO EL GATILLO DE LA PISTOLA AL FINAL DE CADA PASADA HASTA PRODUCIR UNA BANDA UNIFORME. LA SIGUIENTE BANDA DEBE TRASLAPARSE UN 50% SOBRE LA ANTERIOR.

## SEGURIDAD

- PRODUCTO INFLAMABLE, ALMACENAR EN ÁREAS VENTILADAS, APARTADA DE CHISPAS Y FLAMAS
- USE MASCARILLA Y LENTES DE SEGURIDAD PARA SU APLICACIÓN
- EN CASO DE INGESTIÓN NO SE PROVOQUE VÓMITO, SOLICITE ATENCIÓN MEDICA DE INMEDIATO
- NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS, PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD
  
- UTILICE ESTE PRODUCTO CON VENTILACIÓN ADECUADA, CIERRE BIEN LOS ENVASES DESPUÉS DE CADA USO

**NOTA:** Los datos anteriores deben ser considerados como una guía o ayuda, no intentan ser restrictivos pues el trabajo en campo los hace variar, por lo mismo y debido a que no se tiene control sobre su uso y aplicación no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento, comportamiento o daños que resulten del uso de este material y su información.